

Pressrelease Fagersta 2019-04-11

Sandbergs Maskinbearbetning stärker kvaliteten med ytterligare en koordinatmätmaskin

Sandbergs Maskinbearbetning i Fagersta är ett modernt ingenjörsföretag som har stor kapacitet för tillverkning och legobearbetning av enskilda komponenter, prototyper och reservdelar till svensk industri med fokus på stora och medelstora komplexa detaljer. För att fortsätta kunna erbjuda högkvalitativ tillverkning har företaget investerat i ytterligare en koordinatmätmaskin från Mitutoyo, en Crysta Apex S9108

-”Vår nya maskin stärker vår kvalitet och konkurrenskraft överlag genom att kraftigt utöka vår mätkapacitet. Mätmaskinen kommer att placeras direkt i produktionen och är konfigurerad för att våra operatörer själva ska kunna kontrollera detaljer som precis producerats.”, säger Johan Svarts, VD på Sandbergs Maskinbearbetning.

-”Vi har sedan tidigare en av Sveriges största mätmaskiner från Mitutoyo där vi mäter gods upp till två meter och 2,5 ton. Vi har upplevt att risken för att avvikelser upptäcks för sent ökar när vi mäter stora tunga detaljer som ibland tar dagar att kontrollera. Den nya maskinen gör att vi kontinuerligt kan mäta löpande produktion och samtidigt mäta våra stora detaljer.”, säger Anders Jansson, Mättekniker på Sandbergs Maskinbearbetning.

Maskinen har ett bord som klarar 1,2 ton och den är temperaturkompenserad för 16-26 grader. Maskinen är placerad i ett luftdämpat stativ och samtidigt på en avvibrerad gjuten platta för att vibrationer från produktionen inte ska störa mätningarna. Maskinen har ett arbetsområde på 900x1000x800 mm och mätspetssystem med scannande prober från Renishaw. Mätmaskinen står i ett nytt mättrum tillsammans med bl.a. en konturograf och en ytfinhetsmätare med fribärande spets.

För ytterligare frågor, kontakta Johan Svarts, VD Sandbergs Maskin på 073-8299977